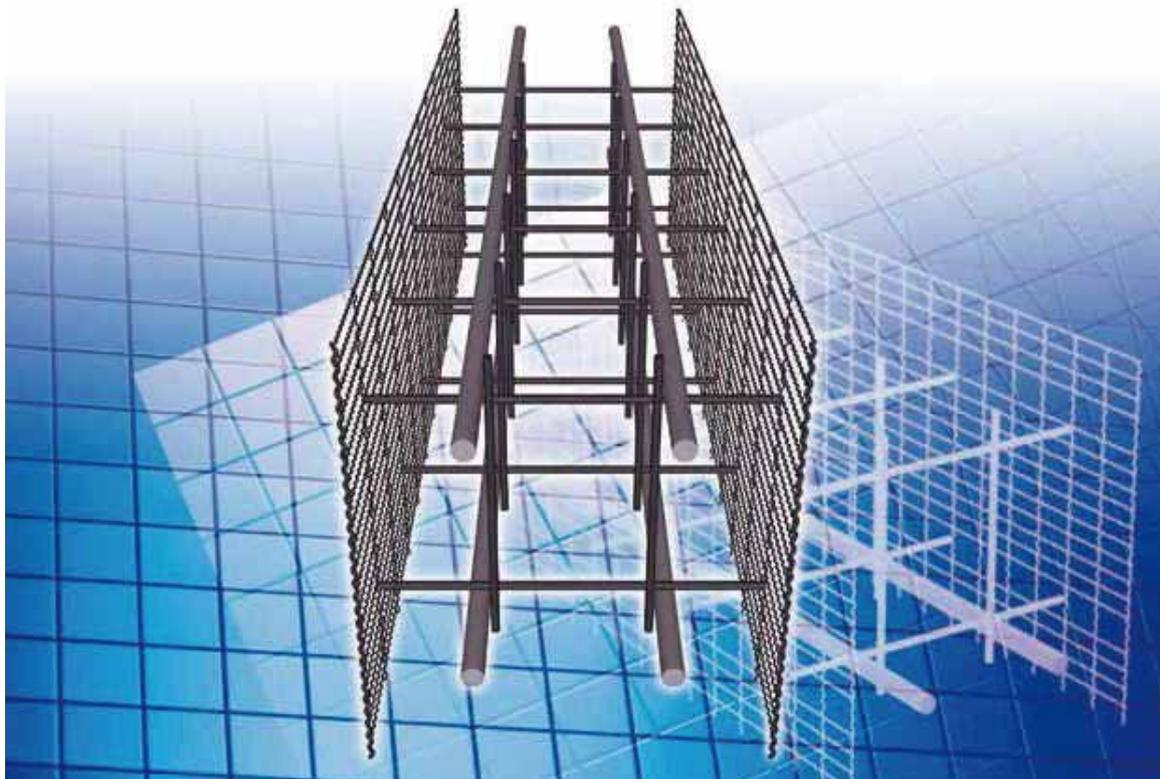


施工性と構造性に優れている

Q&Sフレームセット工法

EEタイプ



フレームセット工法EEタイプは、フレーム部材全体にメッキを施したクリンプ金網を使い、錆の発生は極めて少なく、耐久性に優れた工法として、Q & Sフレーム工法の一環として開発したこうほうです。

POINT

1

フレーム部材は、全体にメッキを施したメッキ鉄線を使用しているため、錆の発生が極めて少なく、耐久性に優れています。

POINT

4

フレーム部材は埋め殺しとなるため、解体作業が不要です。

POINT

2

クリンプ金網の天端に折り曲げ加工を施してあるため、作業中の親ロープや吹付ホースの引掛りによるフレームの破損などのトラブル等が解消され、作業の安全性も向上します。

POINT

5

全ての枠が連続しているため、地山の崩壊に対する抵抗力が増大します。

POINT

3

フレーム部材は、変形自由で軽量なため、作業性に優れています。

POINT

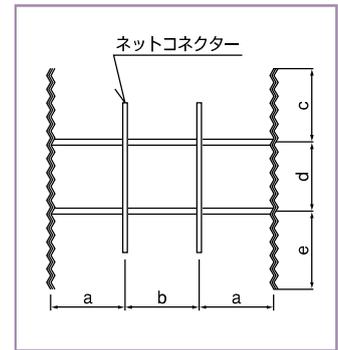
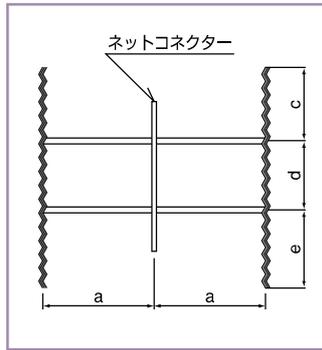
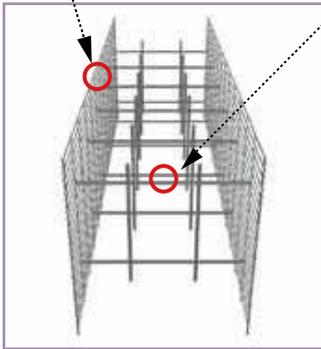
6

ネットコネクタもメッキ加工が施してあります。

Q&Sフレームセット部材

クリップ金網の天端を折り曲げ加工

ネットコネクターにもメッキ加工が施してあります。



■材質

- ・クリップ金網 JIS G3547
- ・ネットコネクター JIS G3547

合理的な金網型枠の特性を活かし、連続した枠をつくり、法面の安定をはかり環境保護工に利用されています。

《仕様規格》

タイプ	B×H	a	b	c	d	e	金網径 (縦×横)	m当重量 (kg)
EE150	150×150	75	—	52	46	52	φ2.3×2.3	1.1
EE200	200×200	52	96	55	89	56	φ2.3×2.3	1.5
EE300	300×300	75	150	70	160	70	φ2.3×2.3	2.4
EE400	400×400	75	250	89	233	78	φ2.3×2.3	3.1
EE500	500×500	75	350	89	322	89	φ2.3×2.3	3.8
EE600	600×600	95	410	107	394	99	φ2.3×2.3	4.5

※ 上記の標準仕様以外のいかなる寸法のオーダーも承ります。

Q&Sフレーム組立施工手順

■組立施工手順



■関連材料

- ・ラス金網 2.0φ×50m/m (2m×10m)
- ・ラスピン 法枠用アンカー(各種) 法枠用シート(各種)

※その他関連材料も取扱っております。

■ 製造・販売元 ■



サンスイ・ナビコ 株式会社

〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町2-7-1 2F
TEL : 03-5623-3600 FAX : 03-5623-5554