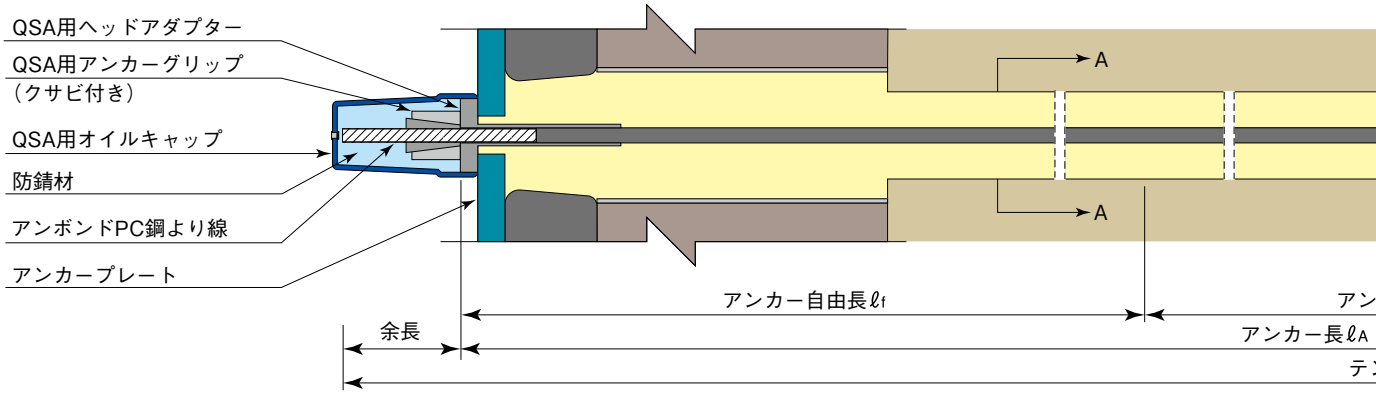
NETIS登録番号：KT-060037-A

343kNまで

QSA型アンカー工法

サンスイ・ナビコ 株式会社

QSA型アンカー標準構造図



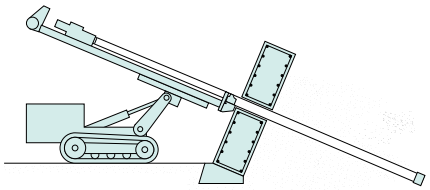
特　長

- **進行性劣化が発生しづらい先端圧縮型アンカーです。**
- **荷重を効果的に分散する耐荷体により、優れた応力分散特性を有しています。**
- 引張材はアンボンド PC 鋼より線を採用し、ポリエチレン樹脂と防錆油で防食されています。
- 法枠はもちろんのこと、現場打ち受圧板、各種受圧板にも対応しております。
- 構造がシンプルですので現場での組立加工も容易です。
- 施工方法も特殊な工程は無く簡単です。

施工手順

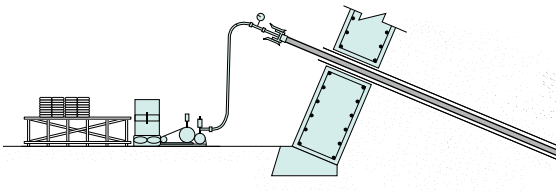
1. 削孔

適切な設置地盤を確認し、十分に孔内洗浄します。



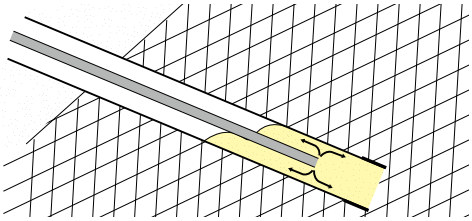
2. グラウトホースの挿入

ケーシング内にグラウトホースを挿入します。



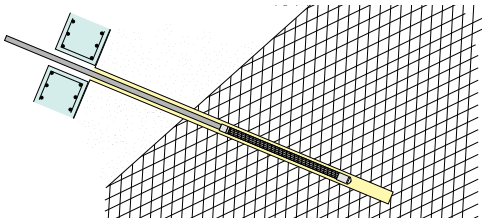
3. 置換注入

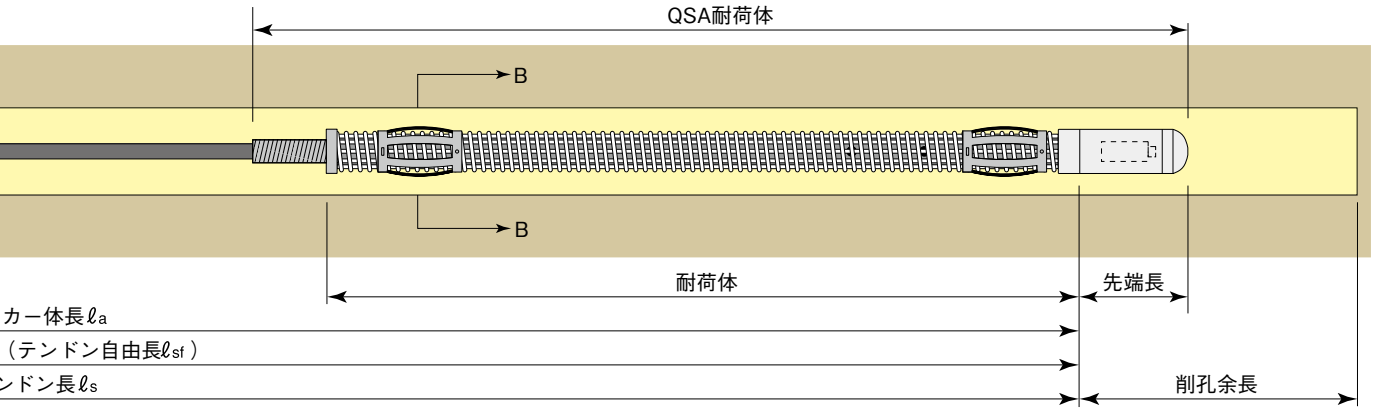
水押し後、ケーシング内にグラウトをゆっくりと注入します。
孔口からのリターンにより削孔水や空気、スライムが完全に
排出されたことを確認します。

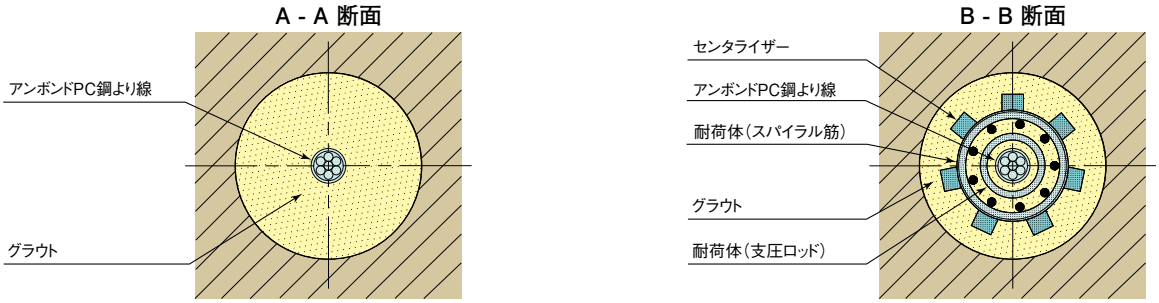


4. テンドン挿入

テンドンを挿入します。





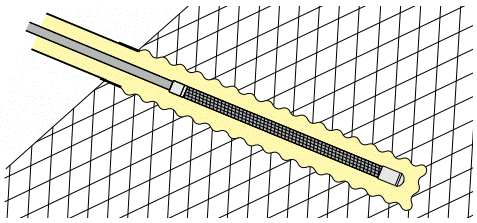


テンドン諸元

テンドン構成		φ12.7-1	φ15.2-1	φ17.8-1	φ21.8-1
テンドン断面積(mm^2)		98.7	138.7	208.4	312.9
裸線単位質量（kg／m）		0.774	1.101	1.652	2.482
引張荷重　Tus　(kN)		183	261	387	573
降伏荷重　Tys　(kN)		156	222	330	495
許容引張力 Tas（kN）	地震時(0.9・Tys)	140	199	297	445
	常時(0.6・Tus)	109	156	232	343
標準削孔径		呼径90	呼径90	呼径90	呼径90

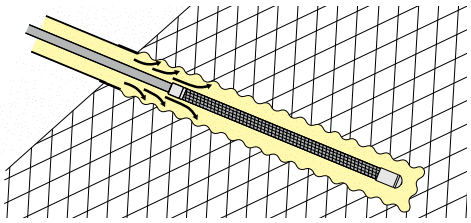
5. ケーシング引抜き

アンカー体部のケーシングを引抜きます。



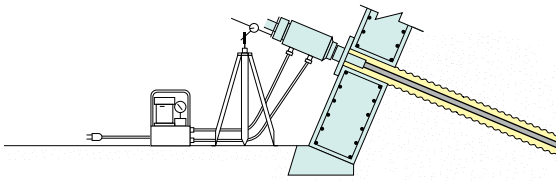
6. ケーシングによる加圧注入

ケーシングに加圧ヘッドを取り付けて、グラウトを加圧注入します。アンカー体長が長い場合、２～3m 毎に分けて行います。



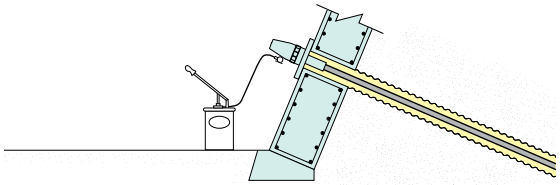
7. 緊張・定着

グラウトが所定の強度に達したのち、緊張して試験を行い、定着します。



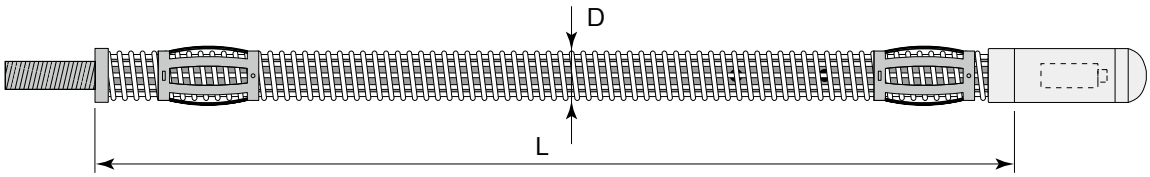
8. 頭部処理

オイルキャップを取り付け、防食処理を行います。



構成部材

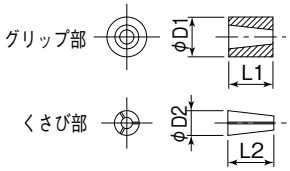
QSA耐荷体



（単位：mm）

区　分	耐荷体			
	L	D	質量M(kg)	防錆材V(kg)
φ12.7×1本用	1035	47.0	6.7	0.2
φ15.2×1本用	1535	47.0	9.4	0.2
φ17.8×1本用	1535	55.0	11.3	0.2
φ21.8×1本用	2035	55.0	14.2	0.2

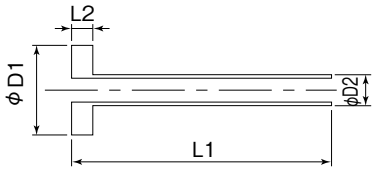
QSA用アンカーグリップ



（単位：mm）

区分	φD1	L1	M1(kg)	φD2	L2	M2(g)
φ12.7-1	45	50	0.5	28	52	115
φ15.2-1	50	50	0.7	32	56	160
φ17.8-1	50	60	0.9	38	60	190
φ21.8-1	65	75	2.0	44	75	325

QSA用ヘッドアダプター

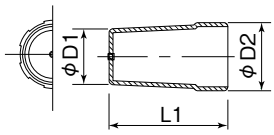


（単位：mm）

区分	φD1	φD2	L1	L2	質量M(kg)
φ12.7-1	76	30.0	200	22	1.0
φ15.2-1	76	30.0	200	22	1.1
φ17.8-1	85	42.7	200	28	1.5
φ21.8-1	85	42.7	200	28	1.5

QSA用オイルキャップ

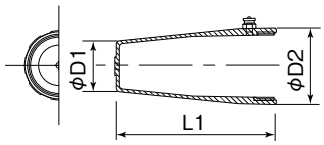
φ12.7、φ15.2用



（単位：mm）

φD1	φD2	L1	質量M(kg)	防錆材V(kg)
70	86	150	0.4	0.5

φ17.8、φ21.8用



（単位：mm）

φD1	φD2	L1	質量M(kg)	防錆材V(kg)
66	100	210	0.9	0.9

本仕様は、製品の改良等により予告なしに変更される場合があります。

アンカー体長一覧表

地盤の周面摩擦抵抗 τ(N/mm²)	QSA(φ12.7×1) 耐荷体長L=1035mm 削孔径φ90mm						QSA(φ15.2×1) 耐荷体長L=1535mm 削孔径φ90mm						QSA(φ17.8×1) 耐荷体長L=1535mm 削孔径φ90mm									QSA(φ21.8×1) 耐荷体長L=2035mm 削孔径φ90mm										
	設計荷重Td(kN)																															
	60	70	80	90	100	109	110	120	130	140	150	156	160	170	180	190	200	210	220	230	232	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	343
0.10	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.15	4.0	4.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.20		3.5	4.0	4.0	—	—	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.25				3.5	4.0	—	4.0	4.5	5.0	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.30						3.5	3.5	4.0	4.0	4.5	4.5	5.0	5.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.35								3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5	5.0	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.40										3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5	—	—	—	—	5.5	6.0	6.0	—	—	—	—	—	—	—	—
0.45												3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5	—	—	5.0	5.0	5.5	5.5	6.0	6.0	—	—	—	—	—
0.50														3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5	4.5	4.5	5.0	5.0	5.0	5.5	5.5	5.5	—	—	—
0.55																3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5	4.5	5.0	5.0	5.0	5.0	5.5	5.5	6.0
0.60																		3.5	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5	4.5	5.0	5.0	5.0	5.5
0.65																				3.5	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5	4.5	4.5	5.0
0.70																						3.5	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5	4.5
0.75																								3.5	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5
0.80																										3.5	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0
0.85																											3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	4.0
0.90																													3.5	3.5	3.5	3.5
0.95																															3.5	3.5
1.00																																3.5

3.0 m

注：「—」部分は、耐荷体上部のグラウトの破壊の恐れがある。

（単位：m）

■ 製造・販売元 ■

SANSUI NAVICO

サンスイ・ナビコ 株式会社

本　　社　〒103-0025　東京都中央区日本橋茅場町2-7-1 2F
TEL.03-5623-3600　FAX.03-5623-5554
http://www.snse.co.jp
http://isabou.net/ssl/

北信越営業所　〒950-2042 新潟県新潟市坂井1035-1
TEL 025-269-4680　FAX 025-269-4799

5-4（2019.3）